

Langlebig bei hoher Betriebssicherheit.  
Leistungsstark.



### Konstruktionsmerkmale:

- robuste Konstruktion
- automatische Produktzuführung
- Kartonabsaugung durch Vakuum
- produktabhängige Kartonabsaugung
- Kartonaufrichtung in der Kette
- umlaufende Produkteinschieber
- Hauptwellenantrieb
- Frequenz geregelter Drehstromantrieb
- gekapselte Getriebe
- automatische Kettenspanner
- alle produktführenden Bauteile aus Edelstahl
- Schnelle Formatverstellung
- Gasdruckfederentlastete Schutztüren aus Makrolon
- SPS Steuerung

### Zusatzeinrichtungen:

- Heißleimverschluss
- kombinierter Heißleim- und Steckverschluss
- Spezial Steckbodenverschluss
- Kartonspeicherbänder mit automatischer Magazinbeschickung
- Prägedrucker zum Signieren einer Verschlussklappe
- Codierung (Tintenstrahl / Laser), Blindprägung
- Codeleser mit oder ohne Faltschachtelauswurfvorrichtung
- Egalisierung für pulvrige oder granuliertete Produkte
- Oberläufer zur Einschubunterstützung leicht deformierbarer Produkte
- Beileger für Prospekte (gefaltet/ungefaltet), Booklets, Löffel, Messbecher, Warenproben etc.
- Aufrichtstation
- Packgutspezifische Produktzufuhr wahlweise über Schnecke, Schacht, Stufenableger, mehrbahnige Winkelzufuhr mit getakteten Synchronzellen
- Externe Kontrollgeräte
- Auswurfstation für Fehlpackungen
- Servoantriebe

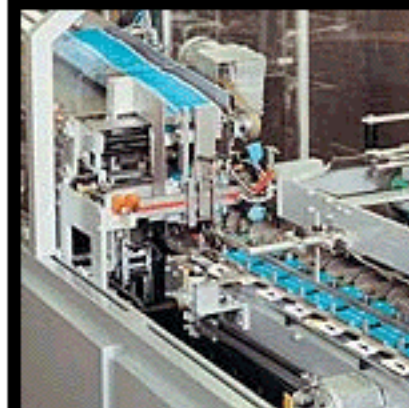


C 5"  
C 7,5"  
C 10"  
C 12,5"

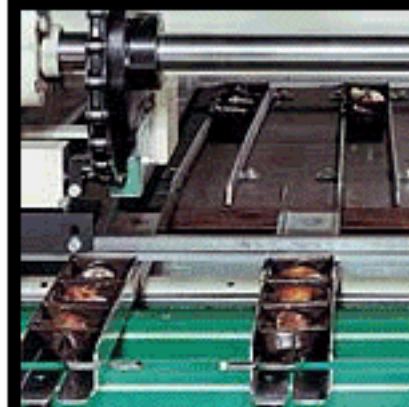
• Technische Daten und Verschlussarten

• Datenblatt im pdf-Format

• zurück zur Übersicht



• Faltschachtelspeicher, Falteinrichtung für Anhängelasche



• Mehrfach Tray Zuführung

## Eigenschaften:

Unsere kontinuierlich arbeitenden Kartoniermaschinen haben sich seit über 35 Jahren bewährt bei Kosmetika, Pharma-Produkten, Edelgetränken, Backwaren, Schokoladen, Süßwaren, Lebensmitteln, technischen Massengütern, Spielwaren u.ä.

Robust, betriebssicher, leicht formatverstellbar sowie geräuscharm, leicht zu reinigen. Das sind Hauptanforderungen unserer Kunden, die von uns realisiert werden.

Unser Hauptaugenmerk gilt den Produktübernahmen, denn hier entscheidet sich die Linienintegrationsfähigkeit.

Produktspezifische Lösungen haben sich bewährt bei:

Stehend einlaufenden Flaschen in beliebiger Form, Standbeuteln, Flachbeuteln, Schlauchbeuteln, Papierstapeln, Einzel-Papierstreifen, Zellstoffartikeln, Trays, Tiefziehpackungen, Lampen, Relais...

## Technische Daten (Abweichungen möglich)

Typenbezeichnung	CF-7,5	CA-5	CA7,5	CA-10	CK-5	CK-10
Formatlänge [mm]	200-350	120-250	200-300	200-400	50-200	70-200
Formatbreite[mm]	60-100	20-60	40-120	60-160	20-80	30-160
Formathöhe[mm]	60-100	15-60	40-120	60-160	20-80	30-160
Zellenteilung	7,5"	5"	7,5"	10"	5"	10"
Max Leistung [Flaschen/min]	200					
Max Leistung [Faltschachteln/min]		250	250	180	160	120

## Verschlussarten:

Neben dem klassischen Steck- oder Klebeverschluss stehen Einrichtungen für Zentrierflaschen, zusätzliche Verriegelungen bei Stechverschlüssen, Aufhängelaschen, Automatik-Boden-Verschlüssen zur Verfügung.

- 1 Steckverschluss mit zusätzlicher Verriegel-Zunge
- 2 Staublaschen mit Flaschenzentrierausschnitten für dünne Flaschenhalse (Überschub- und Rückschubeinrichtung ist für Flaschen erforderlich)
- 3 Doppelte (parallelogrammartige) Staublaschen mit Flaschenhalstützen
- 4 Steckverschluss mit verleimbarer Ausreißflasche
- 5 Klebeverschluss mit Stecklaschen für steckbaren Wiederverschluss
- 6 Klebeverschluss mit Aufhängelasche

