

Langlebig bei hoher Betriebssicherheit.
Leistungsstark.



Konstruktionsmerkmale:

- robuste Konstruktion
- automatische Produktzuführung
- Rotationskartonabsaugung
- produktabhängige Kartonabsaugung
- Kartonaufrichtung im Absaugrad
- umlaufende Produkteinschieber
- Hauptwellenantrieb
- Frequenz geregelter Drehstromantrieb
- gekapselte Getriebe
- automatische Kettenspanner
- alle produktführenden Bauteile aus Edelstahl
- Schnelle Formatverstellung
- Gasdruckfederentlastete Schutztüren aus Makrolon
- SPS Steuerung

Zusatzeinrichtungen:

- Heißbleimverschluss
- kombinierter Heißbleim- und Steckverschluss
- Spezial Steckbodenverschluss
- Kartonspeicherbänder mit automatischer Magazinbeschickung
- Prägedrucker zum Signieren einer Verschlussklappe
- Codierung (Tintenstrahl / Laser), Blindprägung
- Codeleser mit oder ohne Faltschachtelauswurfvorrichtung
- Egalisierung für pulvrige oder granuliertete Produkte
- Oberläufer zur Einschubunterstützung leicht deformierbarer Produkte
- Beileger für Prospekte (gefaltet/ungefaltet), Booklets, Löffel, Messbecher, Warenproben etc.
- Aufrichtstation
- Packgutspezifische Produktzufuhr wahlweise über Schnecke, Schacht, Stufenableger, mehrbahnige Winkelzufuhr mit getakteten Synchronzellen
- Externe Kontrollgeräte
- Auswurfstation für Fehlpackungen
- Servoantriebe

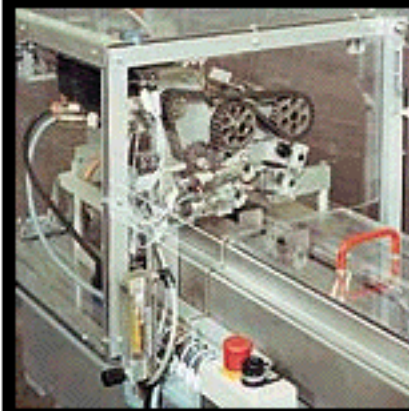


CR 5"
CR 7,5"

- Technische Daten und Arbeitsprinzipien
- Datenblatt im pdf-Format
- zurück zur Übersicht



- Rotationsabsaugung, Aufrichtkontrolle, Fehlausscheidung



- Servo-Stufenableger für Flachbeutel, Pflaster, Kartonzuschnitte o.ä. bis 750 Einzelprodukte / min. oder 200 Produktgruppen / min.

Eigenschaften: Robust, betriebssicher, leicht formatverstellbar sowie geräuscharm, leicht zu reinigen. Das sind Hauptanforderungen unserer Kunden, die von uns realisiert werden. Unser Hauptaugenmerk gilt den Produktübernahmen, denn hier entscheidet sich die Linienintegrationsfähigkeit. Produktspezifische Lösungen haben sich bewährt bei: stehend einlaufenden Flaschen in beliebiger Form, Standbeuteln, Flachbeuteln, Schlauchbeuteln, Papierstapeln, Einzel-Papierstreifen, Zellstoffartikeln, Trays, Tiefziehpackungen, Lampen, Relais...

Technische Daten (Abweichungen möglich)		
Typenbezeichnung	CR-5	CR-7,5
Formatlänge [mm]	50-250	100-300
Formatbreite[mm]	20-80	40-120
Formathöhe[mm]	15-40	15-40(60)
Zellenteilung	5"	7,5"
Max Leistung [Flaschen/min]	400	400
Max Leistung [Faltschachteln/min]	400	400

Arbeitsprinzipien:

Rotationsabsaugung mit überlagerter Ruhephase während des Absaugens. Für Faltschachtel mit ca. 140° Vorbruch, Aufrichtprüfung und Ausscheidung

- 1 Absaugung bei 20% relativem Stillstand des Saugers während der Faltschachtelübernahme
- 2 - 4 Aufrichten mit 20° Überbruch des Kartons
- 5 Prüfen
- 6 Ausscheidung nicht korrekt aufrichteter Faltschachteln
- 7 Einsetzen in die Kartonkette

