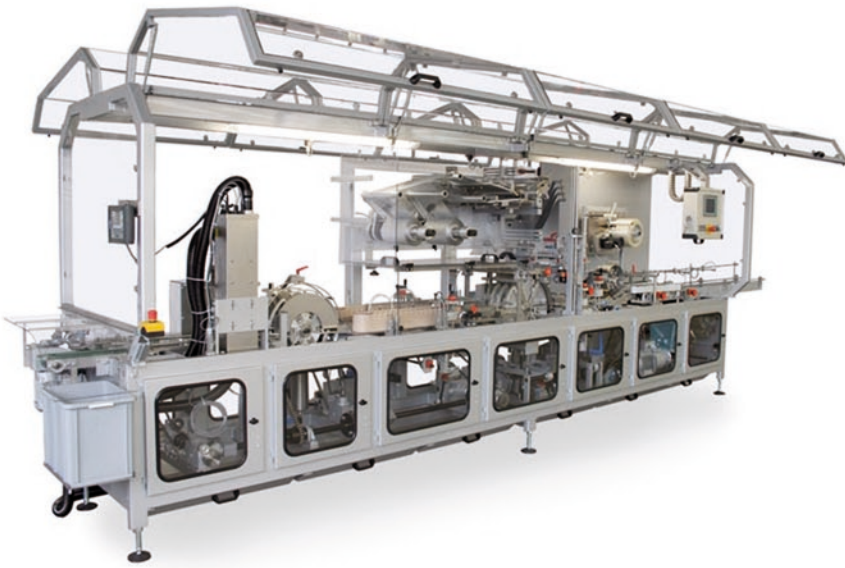


Formschön, kompakt und leistungsstark



Konstruktionsmerkmale:

- solide Konstruktion
- Längssiegelung
- Hauptwellenantrieb
- frequenz geregelter Drehstromantrieb
- Scherenschnitt-Messer
- Folienabzugkontrolle
- Produkt - Einschubkontrolle
- intermetrierender Produktaus Schub
- getaktete Stirnsiegelung
- gasdruckfederentlastete Schutztüren aus Makrolon
- SPS Steuerung

Zusatz einrichtungen:

- Aufreißfaden mit Zipfelanschnitt
- Photoelektrische Druckbildsteuerung
- Signierdruckgeräte
- Codierung (Tintenstrahl / Laser)
- zwei Folienrollen
- automatischer Rollenwechsel
- Prospekt-, Probenbeileger
- externe Kontrollgeräte
- Vibrationsegalisierung für körniges Füllgut
- Walzen- und Gurtegalisierer für pulverige Produkte
- Höhenabtast- und Auswurfstation zur Gebindevollständigkeitskontrolle
- Verarbeitung von heißsiegelfähigem Papier
- Auslaufstapel und Wendevorrichtung
- vollflächige, beidseitige Stirnsiegelung
- übergroße Folienrolle
- Servoantriebe
- Maschine fahrbar



W230
W350
W500

- Technische Daten und Arbeitsprinzipien
- Datenblatt im pdf-Format
- zurück zur Übersicht

Eigenschaften:

Stufenlos verstellbarer Formatbereich. Optimal geformte, gehärtete und polierte Steuerkurven in Verbindung mit einer schalldämmenden Konstruktion ergeben auch bei Höchstleistung Geräuschwerte unter 78db(A).

Gute Zugänglichkeit, leichte Reinigung.

Kaum Wartung durch gekapselte Getriebe. Konsequenter Einbau dauergeschmierter Wälzkörper für Dreh und Schiebewegungen. Geteilte Steuerkurven, Folienabzug, mehrgriffige Zangen, dadurch entstehen keine Probleme mit statisch aufgeladenen Folien.

Vollschutz durch Makrolon-Türen nach EN 294.

Technische Daten (Abweichungen möglich)

Typenbezeichnung	W230	W350	W500
Folienbreite [mm]	230	350	500
Folienlänge [mm] Größere Folienlängen können bei Kundenwunsch realisiert werden	200	600	600
max. Gebindehöhe Die max. Gebindehöhe kann bei Kundenwunsch für W350/W500 auf 150 mm vergrößert werden	80	120	120
Leistung [Einschläge / min] Die Maximalleistung hängt von der Produktgröße ab	160	120	100
Folienmaterial	<ul style="list-style-type: none"> • siegelfähiges Polypropylen 20 - 30 µm • siegelfähiges Polyäthylen 25 - 60 µm • Hart - PVC, siegelfähiges Papier 		

Arbeitsprinzipien:

1. Einlauf in Linie - Separierung vom Stau.
2. Einlauf in Linie-Lagenstapler - Separierung gestapelter Gruppen.
3. Einlauf in Linie nicht staubarer Produkte - Lagenstapelung.
4. Einlauf in Linie - Wendung auf lange Schmalseite - Staubildung - Separierung der Gebinde.
5. Einschlagablauf.

